

CARMIX 25FX



HORMIGONERA: Capacidad 3450 litros, producción 2,5 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



MOTOR: Perkins engine 1104D-44T Turbo-Diesel 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 62,5 KW (84 HP) a 2200 r.p.m.



TRANSMISIÓN: Hidrostática totalmente automática Bosch-Rexroth. Puentes diferenciales con reductores finales hepicycloidales. Tracción integral y dirección en las 4 ruedas.



EJES: Comer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicycloidales finales.



VELOCIDAD: En trabajo 0 a 10 km/h, en desplazamiento 0 a 24 km/h. Servomando eléctrico.



PUESTO DE CONDUCCIÓN: Canopy ROPS-FOPS (UNI 11023). Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



SISTEMA HIDRÁULICO: 3 circuitos independientes. Dos bombas de caudal variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba, una bomba hidráulica para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



PALA CARGADORA: Capacidad real por carga 400 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



CANALETA DE DESCARGA: Giratoria e inclinación hidráulica.



SISTEMA DE AGUA: Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico capacidad 300 l/m. Cuentalítros, toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



PENDIENTE: 30% superable a plena carga.



FRENOS: De disco múltiple en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Con circuito doble e independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



NEUMÁTICOS: Tipo industrial, todo terreno 12.5-20 PR 12.



DIRECCIÓN: Hidrostática tipo "Load Sensing". Radio de giro: interno mm. 1500, externo mm. 3400.



SISTEMA ELÉCTRICO: 12 Volt. Batería 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconector de batería de seguridad.



CAPACIDAD DEPÓSITOS: Agua 2 x 275 litros. Combustible 100 litros. Aceite hidráulico 70 litros.



CHASIS: Construido con perfil de acero para trabajo en todo terreno.



PESO: Total: Kg 5300 distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



SEGURIDAD: La máquina cuenta con las necesarias válvulas de bloqueo para la máxima seguridad del operador.



MANUALES: La máquina está equipada con los Manuales de Uso y Mantenimiento y el de las Piezas de Repuestos según las normas CE.

CAR/MIX®

4x4 mixers & dumpers



**OPCIONALES
BAJO DEMANDA**

Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

